

Especificaciones

CV		6CV	8CV
Refrigeración	Capacidad	16,0	22,4
		kW	
	Consumo de energía	5,40	7,60
		kWh/h	
	EER	6,40	9,74
Calefacción	Consumo de energía (Max/Nom)	2,50	2,30
		kW/kW	
	SEER	5,10	5,10
		kWh/kWh	
	Capacidad (Max/Nom)	18,0/16,0	25,0/22,4
Máx. Unidades conectables	Consumo de energía (Max/Nom)	61,0/54,0	85,0/76,0
		kW	
	COP(Max/Nom)	5,29/4,44	7,81/6,59
		kWh/kWh	
	SCOP	3,40/3,60	3,20/3,40
Longitud máx. de las tuberías	Entre el módulo compresor y las unidades interiores conectables	2	2
		Piezas	
	Entre el módulo compresor y las unidades interiores	12	18
		Piezas	
	Simultaneidad	%	50-130
Diferencia de altura máxima	Entre el módulo compresor y las unidades interiores	m	30
	Entre el módulo compresor y las unidades interiores	m	70
	Entre el módulo compresor y las unidades interiores	m	140
Rango de funcionamiento	Entre el módulo compresor y las unidades interiores	m	10
	Entre el módulo compresor y las unidades interiores	m	50
	Entre unidades interiores	m	40
Módulo	Temperatura ambiente de diseño exterior	Refrigeración °C TBS	-5-46
		Calefacción °C TBS/TBH	-20/-20,5-26/15,5
	Temperatura ambiente de diseño de la unidad exterior	TBS (°C)	5-35
	Humedad relativa máxima alrededor de la unidad exterior	Refrigeración -	80%
		Calefacción -	50%

Módulo		Módulo compresor	Módulo intercambiador de calor	
Modelo		AVW-54H6FH3-C	AVW-76H6FH3-C	
Alimentación eléctrica	-	3N-380-415V 50/60Hz	220-240V 50/60Hz	
Dimensiones (Al-AnxP)	Exterior	1030x820x560	484x1269x1072	
	Embalaje	1148x900x632	530x1450x1213	
	Peso neto	148	107	
Peso	Peso bruto	158	124	
	Caudal de aire	m³/min	60	78
	Cantidad de ventiladores	-	1	1
Ventilación	Presión estática	Pa	150	
	Modo Normal/(Refrigeración/Calefacción)	dB(A)	50/50	54/54
	Modo noche	dB(A)	45	46
Refrigerante	Tipo	-	R410A	
	Cantidad precargada	kg	4	-
Compresor	Tipo	-	Scroll	
	Cantidad	Piezas	1	-
Ref. de tuberías	Al módulo intercambiador de calor	Tubería de gas mm(pulg.)	Φ22,2 (7/8)	
		Tubería de líquido mm(pulg.)	Φ12,7 (1/2)	
	A unidades interiores	Tubería de gas mm(pulg.)	Φ19,05 (3/4)	
		Tubería de líquido mm(pulg.)	Φ9,53 (3/8)	
Al módulo compresor	Tubería de gas mm(pulg.)	-	Φ22,2 (7/8)	
	Tubería de líquido mm(pulg.)	-	Φ12,7 (1/2)	

Módulo compresor	Módulo intercambiador de calor conectado
AVW-54H6FH3-C	AVW-54H6FH3-E
AVW-76H6FH3-C	AVW-76H6FH3-E
	AVW-54H6FH3-E

Qingdao Hisense HVAC Equipment Co., Ltd.
Centro Internacional Hisense, Qingdao, China

<http://www.hisensehvac.com>
hhexport@hisense.com
[Hisense HVAC](#)
[Hisense HVAC](#)
[Hisense HVAC](#)



El diseño y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las imágenes y los diagramas se ofrecen únicamente a título de referencia y están sujetos a cambios sin previo aviso. Todos los derechos reservados por Qingdao Hisense HVAC Equipment Co., Ltd.

Unidad interior

CV	0,6	0,8	1,0	1,3	1,5	1,6	1,8	1,9	2,0	2,3	2,5	3,0	3,3	4,0	4,5	5,0	6,0	8,0	
kBtu/h	5	7	9	12	14	15	17	18	19	22	24	27	30	38	42	48	54	76	
Cassette de 4 vías			●	●		●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Minicassette de 4 vías	●	●	●	●		●	●		●										
Cassette de 1 vía		●	●	●	●			●			●								
Cassette de 2 vías		●	●	●	●			●			●	●	●	●			●	●	
Consola	●	●	●	●		●	●												
Conductos en el techo (baja silueta)	●	●	●	●		●			●		●								
Conductos en el techo (Alta presión estática)		●	●	●		●			●		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mural	●	●	●	●		●			●		●	●							
Techo suelo								●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Suelo Sin envolvente		●	●					●			●								

Sistemas de control

Control por cable



HYXM-VG01

Tamaño: 120mm×120mm
Máx. unidades interiores conectables: 16



HXYE-VA01A

Tamaño: 120mm×120mm
Máx. unidades interiores conectables: 16



HXYE-VC01

Tamaño: 86mm×86mm
Máx. unidades interiores conectables: 6

Control centralizado



Smart Touch II

Tamaño: 170mm×252mm×37mm
Máx. unidades interiores conectables: 160



HYJ-J01H

Tamaño: 120mm×120mm
Máx. unidades interiores conectables: 128

Mando inalámbrico



HYE-VD01

Tamaño: 178,6mm×47,8mm

Control inteligente



Hi-Mit II



Hi-Dom III



Hi-Checker

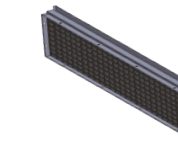


Hi-Mit II: Control por APP móvil y control por voz de terceros

Hi-Dom III: Control centralizado inteligente

Hi-Checker: Herramienta de servicio inteligente

Filtro



HF-280L-FE

Tamaño: 1100mm×432,5mm×20mm

Bomba de drenaje externa



HPS-151#E

Tamaño: 232mm×164mm×126mm

Hisense HVAC

No se ve pero se siente

Hi-Smart Series

VRF Centrífuga



Alta flexibilidad

Transporte fácil

El diseño compacto y el peso reducido facilitan el transporte, ya que cabe sin problemas en ascensores y solo se necesitan dos personas para transportarlo.



Instalación invisible

Todas las unidades se instalan en interiores, se integran perfectamente con la decoración interior y son completamente invisibles desde la calle. Su tamaño compacto también minimiza el espacio ocupado y maximiza el aprovechamiento del espacio.



Diseño de tuberías flexibles

Las tuberías ultra largas ofrecen una mayor flexibilidad en el diseño del sistema. Además, el módulo intercambiador de calor, con una presión estática (ESP) máxima de 150 Pa, facilita la instalación de la unidad exterior en diferentes ubicaciones.

Longitud máxima total de la tubería **300m**

1 Longitud máxima de una tubería entre el módulo compresor y las unidades interiores: **70m**



2 Diferencia de altura máxima entre el módulo compresor y las unidades interiores: **50(40)m**

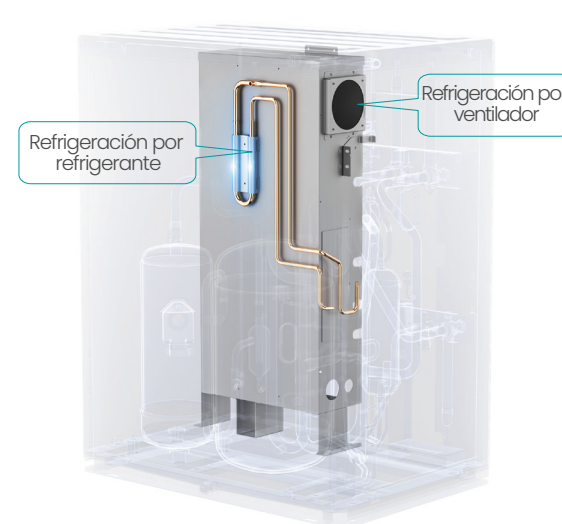
3 Longitud máxima de las tuberías desde el módulo compresor hasta los módulos intercambiadores de calor: **30m**



Alta fiabilidad

Disipación eficiente del calor

Con un kit de refrigeración por refrigerante para enfriar la caja de control eléctrico, la serie Hi-Smart I supera los problemas de disipación del calor para garantizar un funcionamiento fiable hasta 46°C. Además, la incorporación de ventiladores acelera el flujo de aire interno, lo que mejora aún más la disipación del calor y reduce la temperatura general.



Drenaje anticongelante

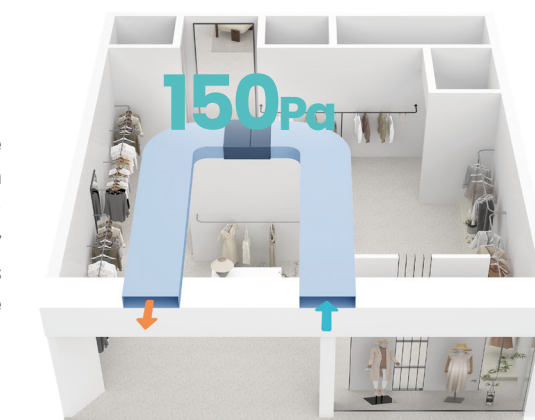
¿Sigues preocupado por los daños que el agua puede causar en el techo debido a un desagüe obstruido? La serie Hi-Smart I resuelve este problema con un diseño optimizado de las tuberías del módulo de intercambio de calor. Al prolongar la tubería principal de líquido hasta la salida de drenaje, su alta temperatura derrite eficazmente el hielo para un drenaje fluido, lo que garantiza un funcionamiento seguro y fiable en condiciones de frío y humedad.



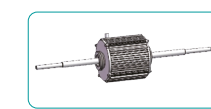
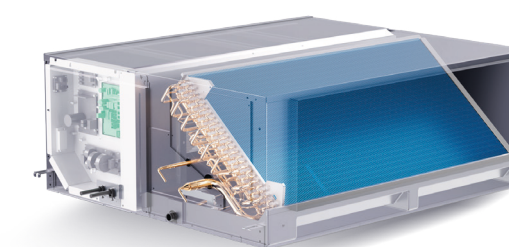
Alta eficiencia

Instalación ampliada

El módulo de intercambio de calor ofrece un caudal de aire de entre 60 m³/min y 78 m³/min con una presión estática alta de 150 Pa, lo que lo hace ideal para instalaciones con conductos de techo de larga distancia y conexiones de conductos ampliadas. Supera con creces la pérdida de resistencia para garantizar un caudal de aire y un intercambio de calor estables.



Módulo intercambiador de calor de alta eficiencia



El motor CC sin escobillas ofrece un funcionamiento más eficiente con una velocidad de hasta 1300 rpm y mantiene un flujo de aire eficaz incluso en sistemas de conductos complejos con una presión estática de hasta 150 Pa.

El variador de frecuencia del ventilador de CC permite ajustes flexibles para adaptarse a los cambios de capacidad del sistema, lo que ofrece un ajuste más preciso de la temperatura y un funcionamiento más eficiente.

El diseño del rotor multi-ala orientado hacia delante no solo proporciona un gran volumen de aire, sino que también garantiza un funcionamiento estable y silencioso.

Tecnología de calentamiento electromagnético

Con el calentamiento electromagnético, el compresor calienta el aceite lubricante directamente dentro del rotor fijo interno sin necesidad de una correa de calentamiento eléctrico externa, lo que reduce la pérdida de calor y el tiempo de precalentamiento a baja temperatura y disminuye el consumo de energía hasta en un 74%.

