

**CÓDIGO COMERCIAL****RS711N4WCE**

CÓDIGO EAN	3838782717932
COLOR PRINCIPAL	Inox
ALTO PRODUCTO	1786 mm
ANCHO PRODUCTO	915 mm
PROFUNDIDAD PRODUCTO	670 mm
CANTIDAD DE CAJONES EN CONGELADOR	2
CANTIDAD ESTANTES EN FRIGORÍFICO	4

**INFORMACIÓN EFICIENCIA**

CAPACIDAD	547 l
VOLUMEN TOTAL FRIGORÍFICO	355 l
VOLUMEN TOTAL CONGELADOR	192 l
CLASE EFICIENCIA ENERGÉTICA	E
CONSUMO ENERGÍA ANUAL	317,5 kWh/annum
CLASE EMISIÓN DE RUIDO	C
NIVEL DE RUIDO	38 dB re 1 pW
CAPACIDAD CONGELACIÓN	11,0 Kg/24h
CLASE CLIMÁTICA	N, ST, SN

**CARACTERÍSTICAS DESTACADAS**

-  **Dispensador de Agua**
-  **Gran Capacidad 547L**
-  **Freezer Convert**
-  **Bajo Nivel de Ruido 38db**
-  **Profundidad Reducida**
-  **Tecnología Inverter**
-  **Garantía Extendida**
-  **Multi Air Flow**
-  **Congelamiento Rápido**
-  **Cajón Frutas y Verduras**
-  **Alarma de Puerta Abierta**
-  **Control Táctil**
-  **Iluminación LED**
-  **Metal Back**
-  **Modo Eco**
-  **Modo Vacaciones**



Nuevo

E

547L

10

AÑOS  
DE GARANTÍA  
EN EL COMPRESOR